

### نقطه حباب Bubble point

به فشار و دمایی که در آن اولین حباب گاز در مخلوط مایع ایجاد شود نقطه حباب گویند. همچنین در محاسبات نقطه حباب (فشار یا دما) به علاوه آنالیز خوراک و مایع خروجی مشخص است و باید (به همان ترتیب دما یا فشار) و غلظت مواد در فاز بخار ( $y_i$ ) را محاسبه کنیم. با استفاده از روش های زیر می توان محاسبات فوق را انجام داد

- قانون راولت-دالتون

-  $k_{value}$

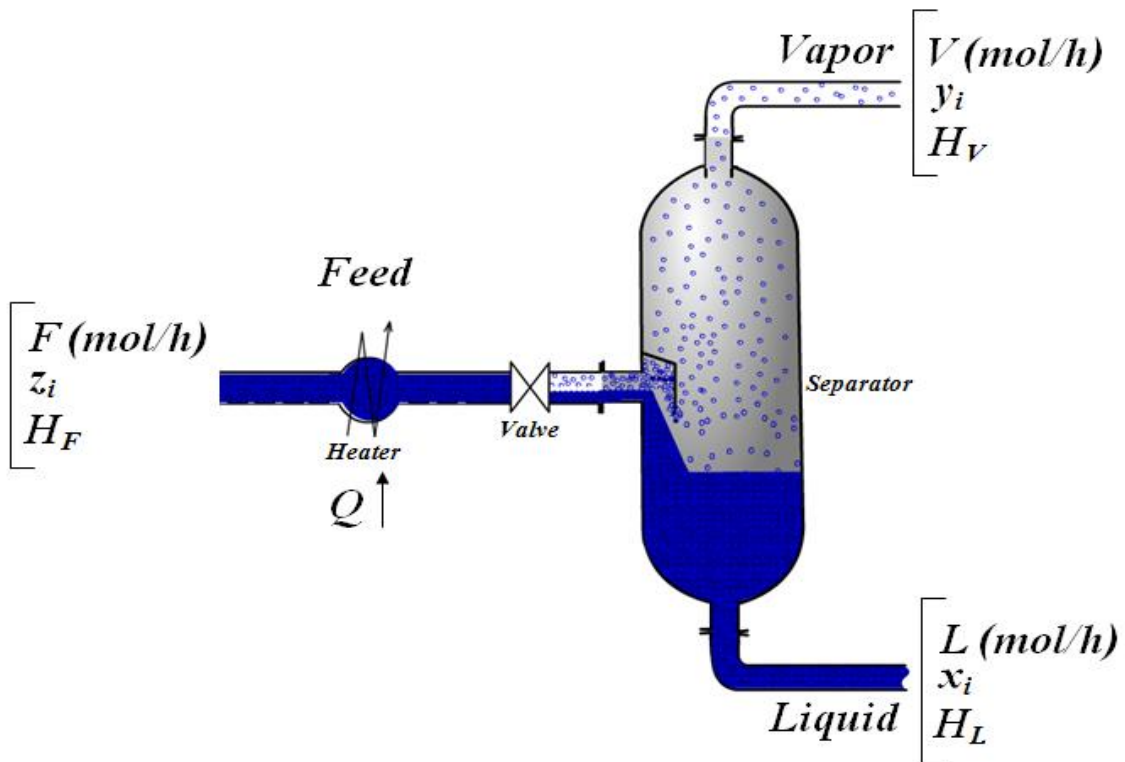
- ضریب فراریت نسبی

### نقطه شبنم Dew point

به فشار و دمایی که بخار در این نقطه شروع به مایع شدن می کند. دمای شبنم در یک فشار معین ، به دمایی که با کاهش آن اولین قطره مایع ظاهر می شود. در محاسبات دمای نقطه شبنم فشار و آنالیز بخار مشخص است و باید دما و مقادیر غلظت مواد در فاز مایع ( $x_i$ ) را محاسبه کنیم. در محاسبات فشار نقطه شبنم دما و آنالیز بخار خروجی مشخص است و باید فشار و مقادیر  $x_i$  در فاز مایع را محاسبه کنیم. در ادامه فلوجارت روش محاسبه دمای نقطه شبنم با استفاده از معادله آنتوان و به کار بردن ثابت تعادل ترمودینامیکی ارائه شده است که معادلات و نحوه محاسبه پارامترها با معادلات مذکور مشابه محاسبه دمای نقطه حباب است .

### محاسبات flash (برای سیستم چند جزئی)

تقطیر ناگهانی یک فرآیند تک مرحله ای است که در آن ابتدا مایع را گرم کرده و بعد فشار را کاهش می دهند. قسمتی از مایع به حالت بخار در می آید که بخار حاصل در حالت تعادل با مایع باقی مانده است. سپس فاز بخار و مایع در یک دستگاه جدا کننده از یکدیگر جدا می شوند. در نتیجه در محاسبات تقطیر ناگهانی آنالیز خوراک ، دما و فشار مشخص است و دبی مایع و بخار خروجی و همچنین آنالیز آنها را باید محاسبه کنیم. بنا بر این در محاسبات ، مقادیر  $x_i$  و  $y_i$  مجهول می باشد.



موازنه جرم کل

$$F = V + L$$

موازنه جرم جزء  $i$

$$(z_i \times F) = (y_i \times V) + (x_i \times L)$$

موازنه انرژی

$$(H_F \times F) + Q = (H_V \times V) + (H_L \times L)$$

با توجه به رابطه ثابت تعادل ترمودینامیکی

$$k_i = y_i/x_i$$

می توان برای بدست آوردن مقدار بخار و مایع حاصل و همچنین کسر مولی اجزاء در فاز بخار و در فاز مایع در محاسبات تقطیر ناگهانی ، با معلوم بودن دما ، فشار ، مقدار خوراک و کسر مولی اجزاء در خوراک ، از روابط زیر که بر مبنای روابط فوق بدست آمده اند استفاده کرد

$$v = \frac{V}{F} \quad , \quad l = \frac{L}{F}$$

$$\frac{F}{F} = \frac{V}{F} + \frac{L}{F} \quad \rightarrow \quad 1 = v + l$$

$$x_i = \frac{z_i}{1 + [(k_i - 1) \times v]}$$

$$y_i = \frac{k_i \times z_i}{1 + [(k_i - 1) \times v]}$$

برای محاسبات تقطیر ناگهانی که نیازمند حدس و خطا است. برای مثال در روابط فوق با توجه به اینکه مساله در شرایط دما و فشار مشخص برای یک ترکیب معین می باشد بنا بر این مقادیر  $k_i$  و  $Z_i$  معلوم است و مقدار  $v$  یا کسری از مخلوط اشباع می باشد که بخار است. بنا بر این مقدار  $v$  بین 0 تا 1 است. به بیان دیگر هنگامی که مقدار  $v$  صفر است بدین معنی است که کل مخلوط اولیه به صورت مایع اشباع است و زمانی که  $v$  برابر 1 است به این مفهوم است که 100% مخلوط در فاز بخار می باشد. جهت تکرار محاسبات باید از روش های عددی استفاده کرد. یکی از روش های مناسب روش نیوتن رافسون است. در صورت استفاده از این روش ، برای حدس جدید نیاز است که یک تابع از آن پارامتر تعریف و همچنین از مشتق آن تابع نیز استفاده کرد. در این محاسبات در صورت به کار گرفتن روش نیوتن رافسون ، برای منظور ذکر شده می توان متناسب با پارامتر های اشاره شده به صورت زیر تابعی تعریف کرد. با توجه به اینکه جمع کسر مولی اجزاء در فاز بخار و نیز در فاز مایع باید یک باشد بنا بر این تفاوت حاصل جمع کسر مولی اجزاء در فاز بخار و حاصل جمع کسر

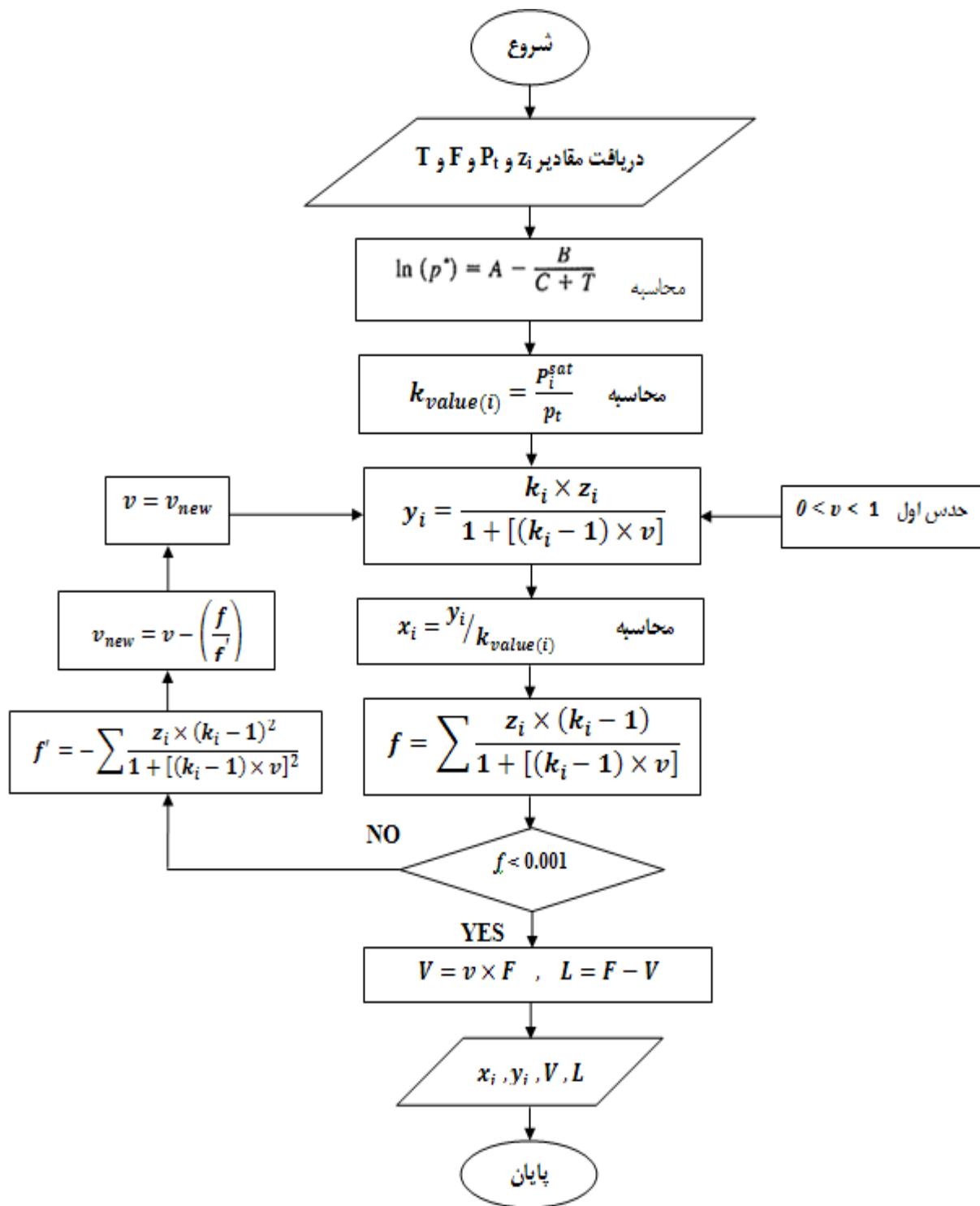
مولي اجزاء در فاز مایع باید صفر باشد. لذا با استفاده از روابط کسر مولی که در این محاسبات تعریف شد تابع مورد نظر به صورت زیر در می آید

$$f = \sum y_i - \sum x_i = \sum \frac{z_i \times (k_i - 1)}{1 + [(k_i - 1) \times v]} = 0$$

همان گونه که اشاره شد در روش نیوتن رافسون نیاز به مشتق تابع است. مشتق تابع فوق بر حسب  $v$  به صورت زیر می باشد

$$f' = - \sum \frac{z_i \times (k_i - 1)^2}{1 + [(k_i - 1) \times v]^2}$$

در ادامه با استفاده از روش نیوتن رافسون در محاسبات و به کمک معادلات فوق الگوریتم محاسبات تقطیر ناگهانی با قانون تعادل فازي رانولت و معادله آنتوان ، به صورت فلوجارت ارائه شده است.



مثال

ترکیب کلی 100 (kmol/h) از سیستم سه جزئی (1) استون – (2) استونیتریل – (3) نیترومتان در دمای (c) 80 و فشار 110 (kPa) در حالت دوفازی قرار دارد که ترکیب مخلوط اشباع اولیه به ترتیب دارای کسر مولی 0.45 و 0.35 و 0.20 می باشد. در جدول زیر مقادیر فشار بخار اجزاء مذکور در دمای 80 c ارائه شده است.

	1: Acetone	2: Acetonitrile	3: Nitromethane
$P$ (kPa)	195.75	97.84	50.32

با فرض قانون تعادل فاز راتولت ، مقادیر کسر مولی و مقدار مایع و بخار بدست آورید

حل

داده های مساله :

$$z_1 = 0.45 \quad , \quad z_2 = 0.35 \quad , \quad z_3 = 0.2$$

$$F = 100 \left( \frac{\text{kmol}}{\text{h}} \right) \quad , \quad T = 80 \text{ (c)} \quad , \quad P_t = 110 \text{ (kPa)}$$

	1: Acetone	2: Acetonitrile	3: Nitromethane
$P$ (kPa)	195.75	97.84	50.32

$$x_i = ? \quad , \quad y_i = ? \quad , \quad V = ? \quad L = ?$$

محاسبات تبخیر ناگهانی یا Flash (دستی)

- تکرار اول

با توجه به الگوریتم محاسبات و همچنین داده های مساله ثابت تعادل ترمودینامیکی اجزاء برابر :

	1: Acetone	2: Acetonitrile	3: Nitromethane
$k_i$	1.7795	0.8895	0.4575

بنابراین با فرض اولیه 50% بخار یا به عبارتی حدس اولیه  $v=0.5$  کسر مولی اجزاء در هر دو فاز برابر :

$$y_i = \frac{k_i \times z_i}{1 + [(k_i - 1) \times v]}$$

$$y_1 = \frac{1.7795 \times 0.45}{1 + [(1.7795 - 1) \times 0.5]} = 0.5762$$

$$y_2 = 0.3295$$

$$y_3 = 0.1256$$

همچنین کسر مولی فاز مایع برابر

$$x_1 = 0.3238$$

$$x_2 = 0.3705$$

$$x_3 = 0.2744$$

بنا بر این با مقادیر بدست آمده برای بررسی صحت نتایج با استفاده از تابع ارائه شده داریم :

$$f = \sum y_i - \sum x_i = \sum \frac{z_i \times (k_i - 1)}{1 + [(k_i - 1) \times v]} = 0$$

$$f = \sum 1.0313 - \sum 0.9687 = 0.0626$$

$$f = \frac{0.45 \times (1.7795 - 1)}{1 + [(1.7795 - 1) \times 0.5]} + \frac{0.35 \times (0.8895 - 1)}{1 + [(0.8895 - 1) \times 0.5]} + \frac{0.2 \times (0.4575 - 1)}{1 + [(0.4575 - 1) \times 0.5]} = 0.0626$$

نظر به اینکه مقدار بدست آمده به اندازه کافی به صفر نزدیک نیست بنا بر این برای تکرار دوم نیاز به حدس جدید است. با توجه به اینکه تأکید شده است از روش نیوتن رافسون برای حدس جدید استفاده شود لذا باید از رابطه زیر استفاده کرد

$$v_{new} = v - \left( \frac{f}{f'} \right)$$

بنا بر این باید ابتدا مقدار  $f$  را بدست آورده و سپس حدس جدید  $v$  را از رابطه فوق محاسبه و در روابط استفاده کرد

لذا:

$$f' = - \sum \frac{z_i \times (k_i - 1)^2}{1 + [(k_i - 1) \times v]^2}$$

$$f' = - \left[ \frac{0.45 \times (1.7795 - 1)^2}{1 + [(1.7795 - 1) \times 0.5]^2} + \frac{0.35 \times (0.8895 - 1)^2}{1 + [(0.8895 - 1) \times 0.5]^2} + \frac{0.2 \times (0.4575 - 1)^2}{1 + [(0.4575 - 1) \times 0.5]^2} \right] = -0.2965$$

$$v_{new} = 0.5 - \left( \frac{0.0626}{-0.2965} \right) = 0.7111$$



- تکرار دوم

حدس اولیه

بنابراین با فرض اولیه 71.11% بخار یا به عبارتی حدس اولیه  $U=0.71$  کسر مولی اجزاء در هر دو فاز برابر :

$$y_1 = 0.5152$$

$$y_2 = 0.3379$$

$$y_3 = 0.1490$$

همچنین کسر مولی فاز مایع برابر

$$x_1 = 0.2895$$

$$x_2 = 0.3798$$

$$x_3 = 0.3256$$

بنا بر این با مقادیر بدست آمده برای بررسی صحت نتایج با استفاده از تابع ارائه شده داریم :

$$f = \frac{0.45(1.7795 - 1)}{1 + [(1.7795 - 1)0.71]} + \frac{0.35(0.8895 - 1)}{1 + [(0.8895 - 1)0.71]} + \frac{0.2(0.4575 - 1)}{1 + [(0.4575 - 1)0.71]} = 0.007$$

به نظر می آید مقدار بدست آمده به اندازه کافی به صفر نزدیک می باشد و مقدار  $U$  مناسب است و مساله حل شده است

در نتیجه داریم

$$V = v \times F = 0.7111 \times 100 = 71.11 \left( \text{kmol/h} \right)$$

$$L = F - V = 100 - 71.11 = 28.89 \left( \text{kmol/h} \right)$$

$$y_1 = 0.5152$$

$$y_2 = 0.3379$$

$$y_3 = 0.1490$$

همچنین کسر مولی فاز مایع برابر

$$x_1 = 0.2895$$

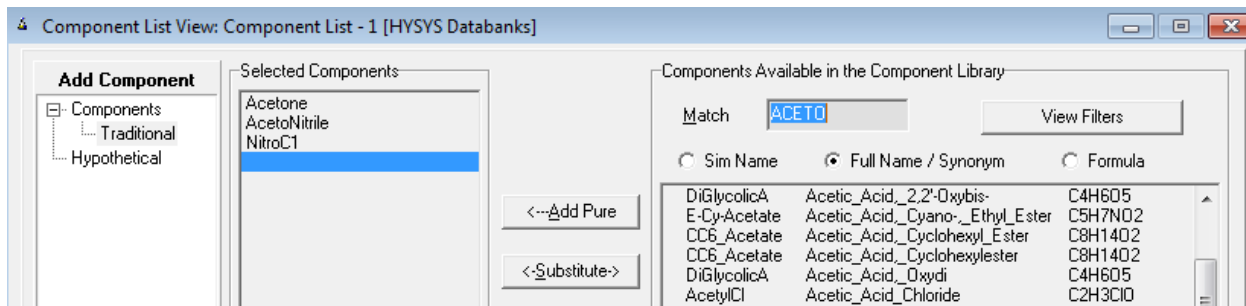
$$x_2 = 0.3798$$

$$x_3 = 0.3256$$

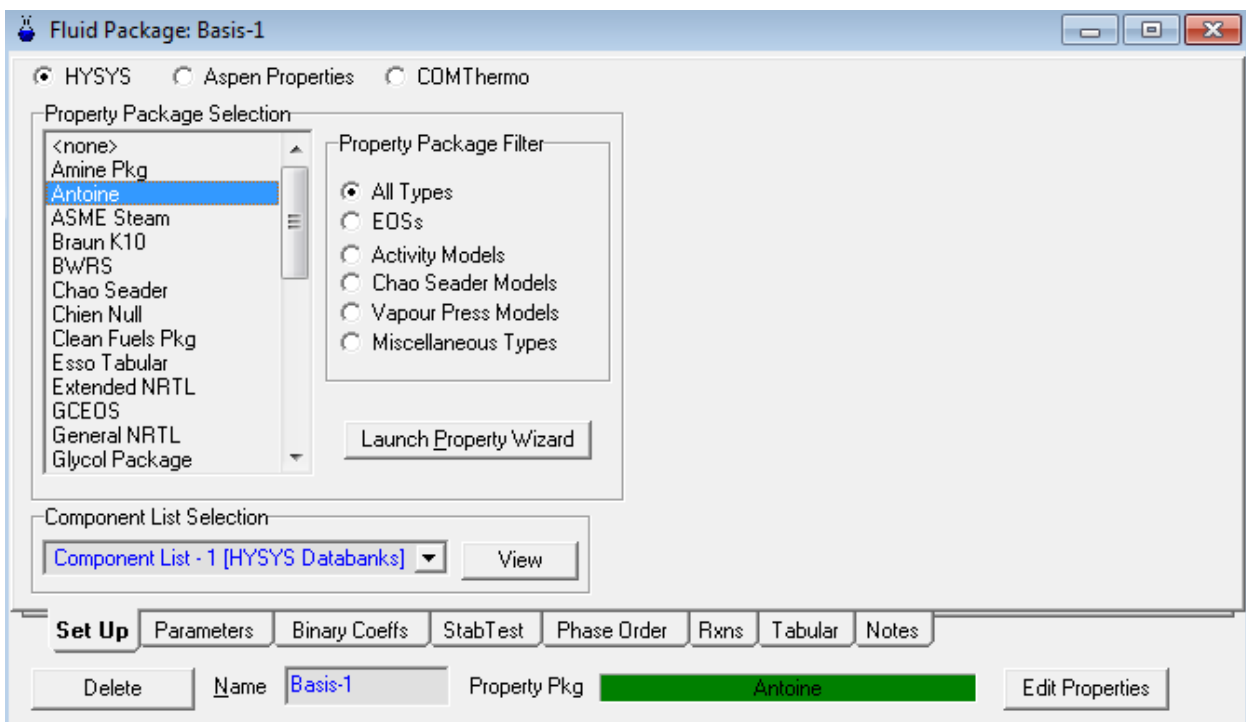
## جزوه آموزش نرم افزار AspenHYSYS (شماره 2)

### محاسبات تبخیر ناگهانی یا Flash (با نرم افزار AspenHYSYS)

انتخاب اجزاء مواد



انتخاب مدل ترمودینامیکی



## جزوه آموزش نرم افزار AspenHYSYS (شماره 2)

ایجاد جریان (و تکمیل داده های ورودی)

The screenshot shows the 'Material Stream: Feed' dialog box with the 'Conditions' worksheet selected. The dialog box contains a table of stream properties and their values.

Property	Value
Stream Name	Feed
Vapour / Phase Fraction	0.8133
Temperature [C]	80.00
Pressure [kg/cm2]	1.122
Molar Flow [Nm3/h(gas)]	2241
Mass Flow [lb/hr]	1.162e+004
Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	6.219
Molar Enthalpy [Btu/lbmole]	-3.651e+004
Molar Entropy [Btu/lbmole-F]	32.55
Heat Flow [Btu/hr]	-8.050e+006
Liq Vol Flow @Std Cond [barrel/day]	931.9
Fluid Package	Basis-1
Utility Type	

At the bottom of the dialog box, there are buttons for 'Delete', 'Define from Other Stream...', and 'OK'.

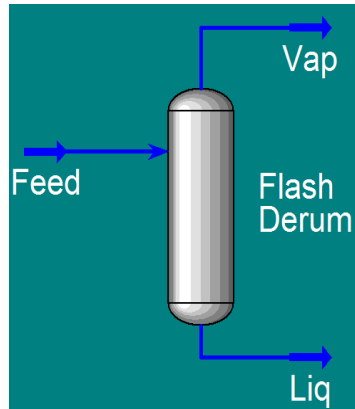
The screenshot shows the 'Material Stream: Feed' dialog box with the 'Composition' worksheet selected. The dialog box displays a table of mole fractions for three components.

Component	Mole Fraction
Acetone	0.4500
AcetoNitrile	0.3500
NitroC1	0.2000

Below the table, there is a 'Total' field with the value '1.00000'. There are also buttons for 'Edit...', 'View Properties...', and 'Basis...'. At the bottom, there is a 'RefSYS Assay Library' field and buttons for 'Delete', 'Define from Other Stream...', and 'OK'.

## جزوه آموزش نرم افزار AspenHYSYS (شماره 2)

سپس انتخاب جدا کننده و شبیه سازی



بررسی نتایج

Worksheet		Feed	Liq	Vap
Conditions Properties Composition PF Specs	Name	Feed	Liq	Vap
	Vapour	0.8133	0.0000	1.0000
	Temperature [C]	80.00	80.00	80.00
	Pressure [kg/cm2]	1.122	1.122	1.122
	Molar Flow [kgmole/h]	100.0	18.67	81.33
	Mass Flow [kg/h]	5271	979.8	4292
	Std Ideal Liq Vol Flow [m3/h]	6.219	1.087	5.132
	Molar Enthalpy [Btu/lbmole]	-3.651e+004	-3.313e+004	-3.729e+004
	Molar Entropy [Btu/lbmole-F]	32.55	14.56	36.68
Heat Flow [Btu/hr]	-8.050e+006	-1.363e+006	-6.687e+006	

	Feed	Liq	Vap
Acetone	0.4500	0.2529	0.4952
AcetoNitrile	0.3500	0.3903	0.3408
NitroC1	0.2000	0.3569	0.1640

بنابراین پس از همگرایی محاسبات کسر مولی اجزاء در هر دو فاز برابر :

$$y_1 = 0.495$$

$$y_2 = 0.381$$

$$y_3 = 0.164$$

همچنین کسر مولی فاز مایع برابر

$$x_1 = 0.253$$

$$x_2 = 0.390$$

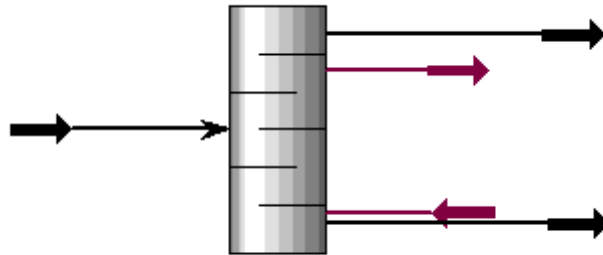
$$x_3 = 0.357$$

## طراحی فرآیندی

طراحی فرآیندی برج تقطیر به مفهوم تعیین : جداسازی ، تنظیمات<sup>1</sup> فشار برج ، نسبت جریان برگشتی ، تعداد مراحل مورد نیاز و نقطه خوراک است .

## طراحی فرآیندی برج تقطیر (با نرم افزار AspenHYSYS)

پس از باز کردن نرم افزار با انتخاب مواد مورد نظر و تعیین مدل ترمودینامیکی بر مبنای روش  $(\Phi - \Phi)$  یا روش اکتیویته در برگه fluid pkgs مدل ترمودینامیکی را انتخاب و وارد محیط شبیه سازی می شویم. برای طراحی فرآیندی به روش shortcut برج تقطیر از Palette برج ShortCutDistillation ( و یا در پنجره Unit operation که با زدن F12 یا انتخاب گزینه آن در منوی Flow sheet می توان پنجره را باز کرد با روشن کردن کلید رادیویی ShortColumns ) برج تقطیر را به محیط شبیه سازی وارد می کنیم. حداقل جریان های جرمی و انرژی مورد نیاز برج را متصل و مشخصات خوراک ورودی را وارد می کنیم.



با در نظر گرفتن برج مورد نظر در محیط شبیه سازی ، پس از کلید کردن روی برج و باز شدن پنجره آن ، در برگه Design ، صفحه Connection ضمن تعیین و یا تأیید نام برج و جریان ها ، لازم است در گروه Top Product Phase کلید رادیویی Liquid (به معنی وجود کندانسور کامل) انتخاب کنیم. اگرچه پیش فرض نرم افزار نیز همین گزینه است. برای طراحی برج باید علاوه بر داده های جریان ورودی ، در مرحله اول نام اجزاء کلیدی ، جزء مولی اجزاء کلیدی در محصول (جزء کلیدی سبک LK در محصول پس ماند و جزء کلیدی سنگین HK در محصول مقطر ) و فشارهای سرد کننده و جوش آور را در صفحه Parameters تعیین کنیم تا نرم افزار حداقل نسبت جریان برگشتی را محاسبه کند و در قسمت Minimum Reflux Ratio از گروه Reflux Ratios در صفحه مذکور ارائه دهد.

Design	
Connections	
<b>Parameters</b>	
User Variables	
Notes	
<b>Components</b>	
Light Key in Bottoms	Propane 0.0172
Heavy Key in Distillate	i-Butane 0.0033
<b>Pressures</b>	
Condenser Pressure	2033.954 kPa
Reboiler Pressure	2102.900 kPa
<b>Reflux Ratios</b>	
External Reflux Ratio	<empty>
Minimum Reflux Ratio	1.906

در مرحله دوم یعنی پس از مشخص شدن حداقل نسبت جریان برگشتی ، مقدار آن را با یک ضریب مناسب به عنوان نسبت جریان برگشتی فرآیندی در قسمت External Reflux Ratio در همان گروه وارد می کنیم.

Design	
Connections	
<b>Parameters</b>	
User Variables	
Notes	
<b>Components</b>	
Light Key in Bottoms	Propane 0.0172
Heavy Key in Distillate	i-Butane 0.0033
<b>Pressures</b>	
Condenser Pressure	2033.954 kPa
Reboiler Pressure	2102.900 kPa
<b>Reflux Ratios</b>	
External Reflux Ratio	2.669
Minimum Reflux Ratio	1.906

با این کار طراحی برج انجام شده و نتایج را در پنجره برج ، برگه Performance می توان مشاهده کرد.

Trays	
Minimum Number of Trays	11.650
Actual Number of Trays	23.473
Optimal Feed Stage	10.918
Temperatures	
Condenser [K]	330.1
Reboiler [K]	385.7
Flows	
Rectify Vapour [kgmole/h]	574.208
Rectify Liquid [kgmole/h]	357.477
Stripping Vapour [kgmole/h]	392.256
Stripping Liquid [kgmole/h]	464.825
Condenser Duty [kJ/h]	-10608761.497
Reboiler Duty [kJ/h]	6953308.348

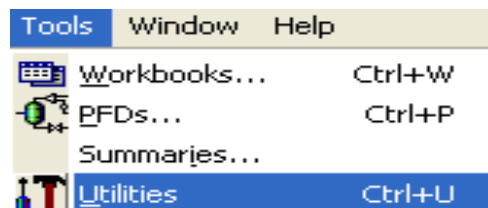


## طراحی هیدرولیکی

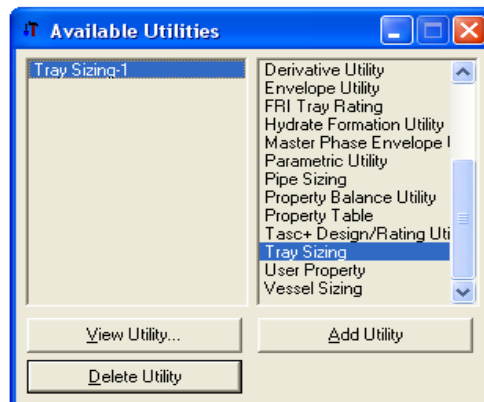
ساختار درونی برج باید جهت پشتیبانی و نگهداری بارهای هیدرولیکی در طی عملیات و فشارهای تحمیلی در حین ساخت، تعمیر و نگهداری طراحی شده باشد. لذا با محاسبه این بارها و در نظر گرفتن محدودیت های عملیاتی و معیارهای طراحی، از روابط موجود، قطر، ترکیب و ارتفاع مناسب برای فرآیند مورد نظر طراحی می شود.

## طراحی هیدرولیکی برج تقطیر (با نرم افزار AspenHYSYS)

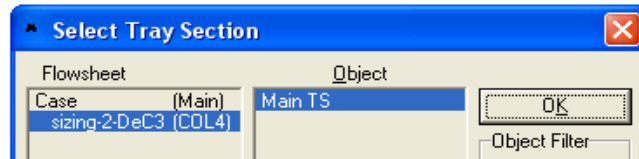
ابتدا برج مورد نظر باید شبیه سازی شده باشد. داده های ورودی لازم برای شبیه سازی در ابتدای محاسبات همین فصل ارائه شده اند. لازم به ذکر است که شبیه سازی در این حالت با پیش فرض های نرم افزار برای قطر و فاصله بین سینی ها انجام می گیرد و بعد از سایزینگ سینی در این مرحله می توان محاسبات برج را بر مبنای مقادیر بدست آمده انجام داد. طراحی هیدرولیکی برج و سایزینگ سینی را با ابزار Utilities/Tray sizing انجام می دهیم. به این منظور از منوی Tools گزینه Utilities را انتخاب می کنیم.



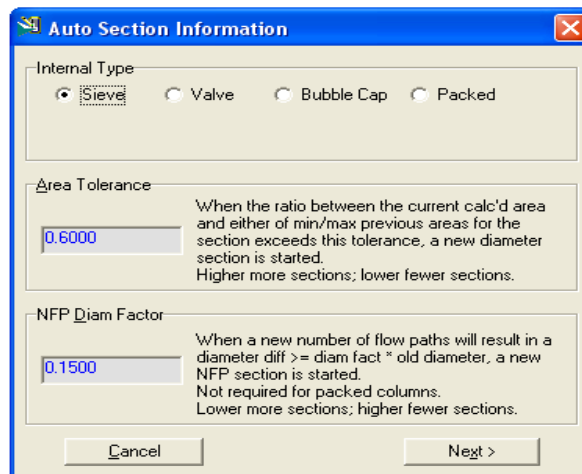
سپس کلید Add Utility را بزنید تا 1 – Tray sizing به سمت چپ اضافه و پنجره مربوط به آن باز شود.



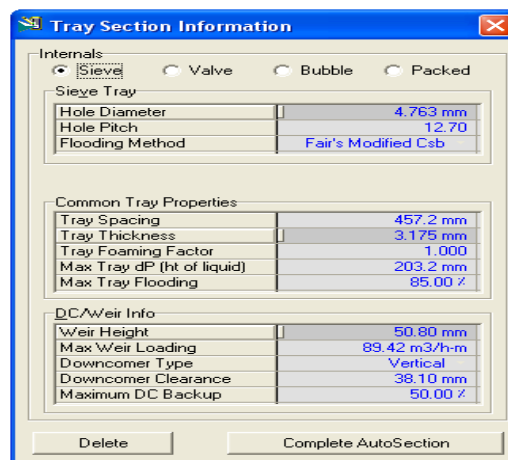
در پنجره 1 – Tray sizing کلید Select TS را زده و در پنجره باز شده مطابق شکل ، Main TS را انتخاب می کنیم.



کلید OK را می زنیم. در پنجره Tray sizing می توان روی Auto Section کلیک کرد تا طراحی به طور اتوماتیک و با پیش فرض های نرم افزار انجام شود. در این صورت صفحه دیگری باز می شود که نوع سینی ها را باید در آن تعیین کرد.



پس از انتخاب کلید Next را می زنیم و در صفحه بعدی که باز می شود با زدن کلید Complete Auto Section پنجره اتوماتیک بسته شده و محاسبات طراحی هیدرولیکی انجام می شود و به صفحه Setup در برگه Design برمی گردیم.



در برگه Performance صفحه Results می توان نتایج را مشاهده کرد.

The screenshot shows the 'Performance' tab of the 'Tray Sizing: Tray Sizing-2-DeC3' window. The 'Section Results' section has 'Trayed' selected. The 'Tray Results' table is as follows:

Section	Section_1
Internals	Sieve
Section Diameter [m]	2.743
Max Flooding [%]	74.63
X-Sectional Area [m <sup>2</sup> ]	5.910
Section Height [m]	20.73

البته می توان به جای طراحی اتوماتیک نرم افزار در برگه Design با زدن کلید Add Section تعداد Section مطلوب را وارد کرد و با تغییر پیش فرض های نرم افزار، محاسبات سایزینگ سینی را بر این اساس توسط نرم افزار انجام داد. لازم به ذکر است این محاسبات در حالت Design انجام می شود. به عبارت دیگر در این حالت قطر برج و دیگر مشخصات برج را نرم افزار تعیین می کند.

The screenshot shows the 'Design' tab of the 'Tray Sizing: Tray Sizing-2-DeC3' window. The 'Design' section contains the following table:

Section Name	Section_1
Start Tray	1_Main TS
End Tray	34_Main TS
Internals	Sieve
Mode	Design
Number of Flow Paths	Design
Section Diameter [m]	Rating
Tray For Properties	

تهیه گزارش از کار شبیه سازی

در HYSYS عمل پرینت به سه صورت زیر انجام می شود:

۱. با استفاده از منوی File و انتخاب گزینه Print

۲. کلیک راست بر روی نوار عنوان پنجره های مشخصات و انتخاب گزینه Print Data Sheet

۳. با استفاده از منوی Tools و انتخاب گزینه Report Manager

در HYSYS تهیه پرینت از PDF به دو صورت زیر انجام می شود:

۱. با استفاده از منوی File و انتخاب گزینه Print

۲. کلیک راست بر روی فضای خالی PDF و انتخاب گزینه Print PDF

در HYSYS تهیه پرینت از نمودارها به صورت زیر انجام می شود:

۱. کلیک راست بر روی نمودار و انتخاب گزینه Print Plot

در تمامی موارد بالا با انتخاب گزینه Print Setup می توان در پنجره مربوطه کلیه مشخصه های پرینت و

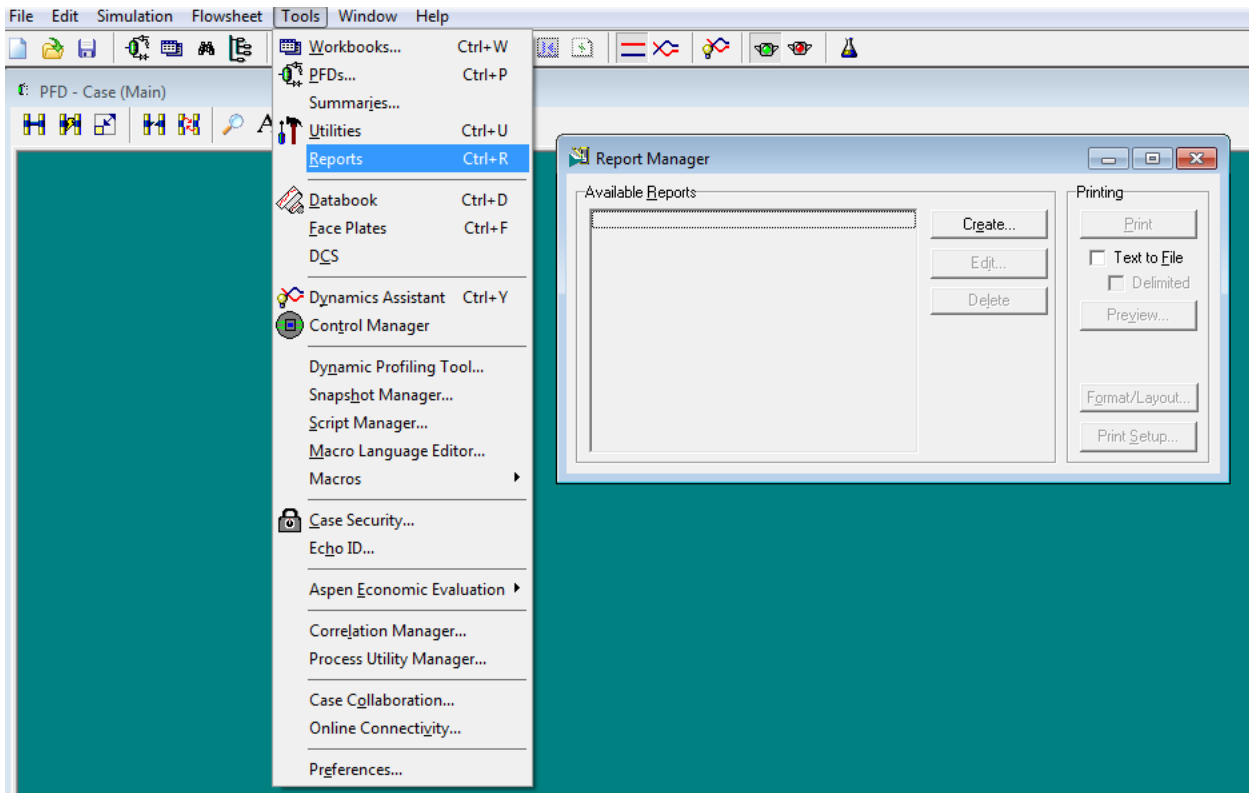
پرینتر را تنظیم کرد.

تهیه گزارش

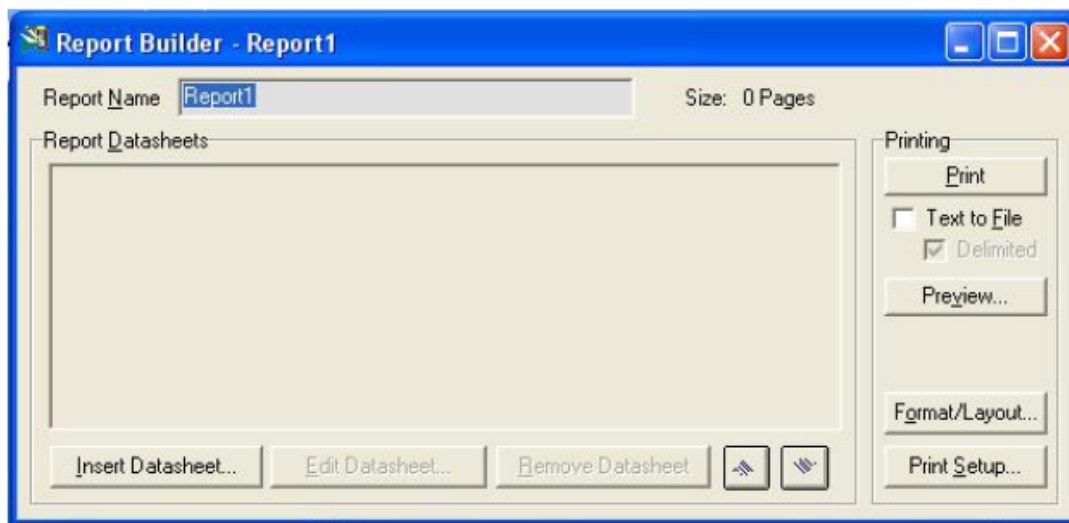
با استفاده از قابلیت تهیه گزارش در HYSYS می توان اجزاء مختلف شبیه سازی را انتخاب کرده و گزارش

مورد نظر را تهیه کرد. بدین منظور باید از منوی Tools ، گزینه Report را انتخاب کرد. با این کار وارد

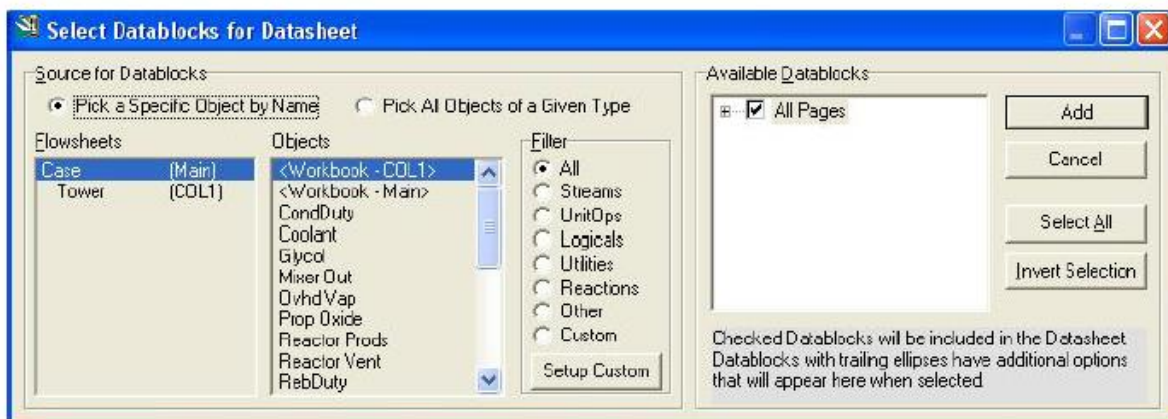
پنجره Report Manager می شویم.



در قسمت Available Report کلیه گزارش هایی که قبلاً تهیه شده اند لیست می شوند. برای ایجاد یک گزارش با زدن دکمه Create در پنجره Report Manager وارد پنجره Report Builder می شویم.



در این پنجره جهت تهیه گزارش برای انتخاب لایه ها و آیتم های مختلف از طریق فشردن کلید **Insert Datasheet** وارد پنجره **Select Datablocks for Datasheet** می شویم:



برای اضافه کردن هر آیتم به فهرست **Report** باید دوباره به پنجره **Report Builder** برگشته و عملیات قبلی را تکرار کرد.

اگر بخواهیم به جای آرم **Hyprotech** آرم شرکت مورد نظر ما در گزارش چاپ شود ، باید از طریق آدرس زیر اقدام کرد :

Tools \ Preferences \ Reports \ Company info

## تجهیزات انتقال حرارت

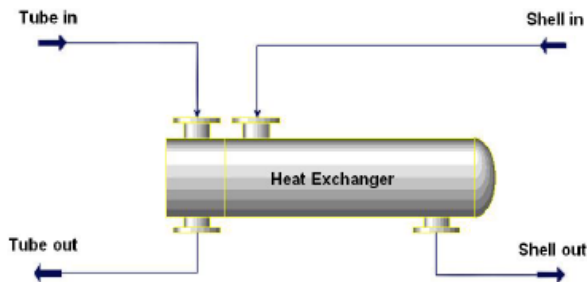
در نرم افزار HYSYS تجهیزات انتقال حرارت به دو دسته زیر تقسیم می شوند:

- دسته اول شامل Heater و Cooler می شوند که هدف در آن برآورد میزان انرژی لازم برای تغییر دمای جریان های مهم فرآیندی است و ساختار مبدل مورد بحث قرار نمی گیرد.
- دسته دوم شامل مبدل های فرآیندی ، مبدل های هوایی و کوره ها می شوند که برای شبیه سازی های دقیق تر مورد استفاده واقع می شوند.

### 1. Heater / Cooler

در Heater جریان ورودی به واحد تا حد معینی گرم شده و سپس از واحد خارج می گردد و در Cooler عکس این عمل اتفاق می افتد. تفاوت انرژی بین دو جریان ورودی و خروجی توسط یک جریان مستقل انرژی تأمین می گردد. تنها پارامتر های مورد نیاز برای این واحد ها افت فشار سیستم و شار حرارتی می باشد. استفاده از علامت منفی برای شار حرارتی Heater باعث می شود که عملکرد آن مشابه Cooler شود.

### 2. مبدل حرارتی (Heat Exchanger)



مبدل های حرارتی دارای دو جریان فرآیندی سرد و گرم می باشند که در اثر تبادل حرارت بین دو فاز جریان گرم و جریان سرد ، آنتالپی سیال گرم کاهش و در مقابل آنتالپی جریان سرد افزایش می یابد. موازنه انرژی برای مبدل های حرارتی به صورت زیر می باشد :

$$BE = [M_{Cold}(H_{Out} - H_{In})_{Cold} - Q_{Leak}] - [M_{Hot}(H_{Out} - H_{In})_{Hot} - Q_{Loss}]$$

که معمولاً در مبدل ها BE (Balance Error) برابر صفر در نظر گرفته می شود.

$Q_{loss}$ : انرژی هدر رفته در سیستم گرم که منجر به کاهش دما می شود.

$Q_{leak}$ : انرژی هدر رفته در سیستم سرد که منجر به افزایش دما می شود.

$$Q = UA\Delta T_{LM}F_t$$

شار حرارتی مبدل نیز به شکل مقابل محاسبه می شود:

$U$ : ضریب انتقال حرارت کلی

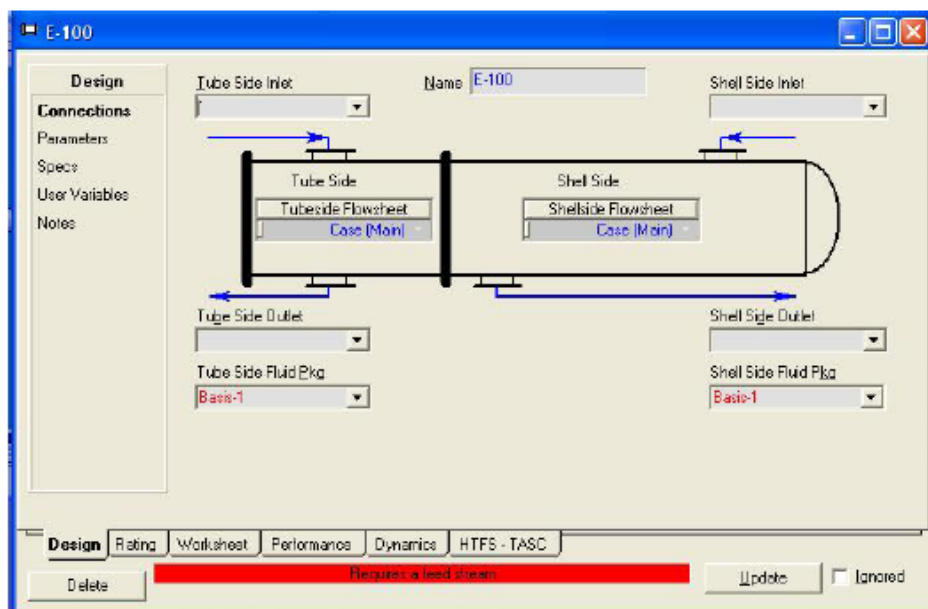
$A$ : سطح متوسط کل برای انتقال حرارت

$\Delta T_{LM}$ : میانگین لگاریتمی اختلاف دما

$F_t$ : ضریب اصلاح LMTD که به هندسه مبدل بستگی دارد.



اتصال جریان های ورودی و خروجی و تعیین نوع معادله ترمودینامیکی مناسب برای سیال سمت پوسته و لوله در صفحه Connections معین می شوند و تعیین افت فشار سمت لوله و پوسته و انتخاب روش انجام محاسبات ، در صفحه Parameters مشخص می گردد.



### روش های انجام محاسبات در مبدل های حرارتی

در HYSYS محاسبات مبدل ها کلاً به دو صورت Design و Rating صورت می پذیرد. در حالت Design با معلوم بودن اطلاعات ورودی و خروجی مبدل سطح انتقال حرارت محاسبه می شود. ولی در حالت Rating خروجی های مبدلی را که اطلاعات طراحی آن موجود است ، با توجه به تغییرات در

مشخصات جریان های ورودی و/یا جریان های خروجی و تغییر مشخصات هندسه مبدل بررسی می کنیم.

### یادآوری

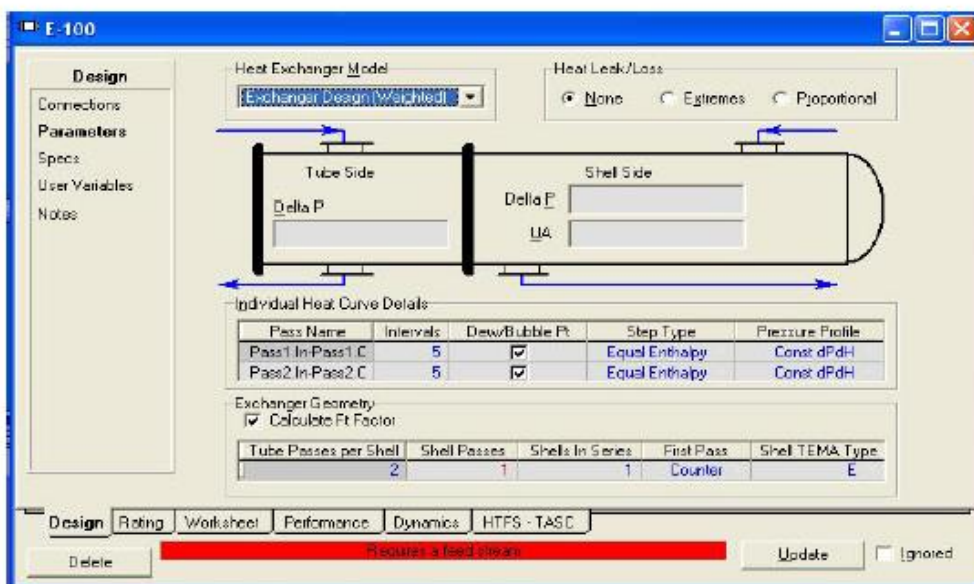
• **Design** : به طراحی یک مبدل حرارتی جدید که شامل طراحی مکانیکی و طراحی حرارتی می شود  
Design اطلاق می شود.

• **Rating** : به بررسی اینکه یک مبدل از پیش ساخته شده برای یک کاربرد جدید مناسب است یا نه  
Rating اطلاق می شود.

• **Simulation** : به محاسبه نتایج خروجی جریان ها از روی اطلاعات جریان ورودی و سطح انتقال حرارت  
معلوم Simulation اطلاق می شود.

## ۱. روش Exchanger Design-Weighted

این مدل یک مدل بسیار خوب برای مسائل با منحنی حرارتی غیر خطی نظیر مسائلی با تغییر فاز در قسمت پوسته یا لوله یا هر دو می باشد. در این روش منحنی حرارتی مبدل به تعدادی بازه (interval) شکسته می شود و در هر بازه ضرایب LMTD و UA برای همان بازه محاسبه شده و استفاده می شود و برای محاسبه UA کل مبدل، UA در تمامی این بازه ها جمع می شوند.



در این روش با افزایش تعداد بازه ها دقت انجام محاسبات بالاتر می رود. این روش فقط برای مبدل های ناهمسو و متقابل استفاده می گردد و بیشتر در مبدل های حرارتی دارای تغییر فاز مورد استفاده قرار می گیرد. از معایب این مدل اینست که اثر شکل هندسی مبدل روی محاسبه ضریب تصحیح  $F_t$  در نظر گرفته نشده است. در این مدل امکان تعریف ضریب تصحیح  $F_t$  و اتلاف حرارتی به صورت تجربی موجود می باشد.

## ۲. حالت Exchanger Design-End Point

در این حالت برای مبدل فقط یک LMTD و یک UA با توجه به شرایط ورودی ها و خروجی های مبدل محاسبه می شوند. از این روش برای حل مسائل ساده که مدل منحنی حرارتی آن برای هر دو قسمت پوسته و لوله خطی فرض می شود و تغییر فازی وجود ندارد و می توان مقدار CP را نسبتاً ثابت فرض کرد استفاده می گردد.

## ۳. حالت Steady State Rating

این حالت دقیقاً مشابه حالت End Point است با این تفاوت که در این حالت پارامتر UA با در نظر گرفتن ساختار دقیق مبدل که در قسمت Sizing وارد شده است ، محاسبه می گردد. از این روش برای حل مسائل ساده که مدل منحنی حرارتی مبدل خطی یا نزدیک به خط باشد استفاده می گردد.

## ۴. حالت Dynamic Rating

از این حالت در شبیه سازی دینامیکی مبدل ها استفاده می شود.

## پمپ ها

برای انتقال سیالات غیر تراکم پذیر و افزایش فشار آنها بکار برده می شوند. با فرض معلوم بودن دو پارامتر از پارامترهای زیر HYSYS بقیه مجهول ها را محاسبه می کند.

- فشار خروجی یا افت فشار
- راندمان پمپ
- انرژی پمپ

راندمان پمپ  $= \frac{Power_{real}}{Power_{actual}}$

$$Power_{actual} = Heat Flow_{Out} - Heat Flow_{in}$$

با انتخاب یا انتخاب نکردن گزینه on پمپ فعال یا غیر فعال خواهد شد. اگر این گزینه غیر فعال باشد جریان ورودی عیناً از خروجی پمپ خارج خواهد شد و اگر در این حالت برای دو جریان ورودی و خروجی دو فشار مختلف وارد کرده باشیم نرم افزار پیغام خطا خواهد داد.

از مهمترین نمودارهای پمپ ها ، نمودار Performance یک پمپ است. در این منحنی هد پمپ بر حسب دبی در سرعت پروانه های مختلف پمپ رسم شده است. اغلب همراه با منحنی Performance منحنی بازده وجود دارد که کاربر را در انتخاب بهترین پمپ برای آن محدوده دبی و هد ، هدایت می کند. در HYSYS برای تعیین منحنی مشخصه پمپ از گزینه Curve استفاده می شود. با فعال بودن گزینه Activate Curves ، HYSYS افزایش فشار را برای شدت جریان داده شده محاسبه می کند. برای تعیین منحنی مشخصه پمپ می بایست ضرایب معادله درجه چهارمی را که معمولاً برای هر پمپی

ارائه می شود وارد کرد. در این حالت برای جلوگیری از بروز خطا ، افت فشار یا فشار جریان خروجی پمپ را نباید داده باشیم.

### کمپرسور

برای افزایش فشار جریان تراکم پذیر استفاده می شود و در آن کار محوری به انرژی درونی گاز تبدیل میشود.

### انبساط دهنده Expander

برای کاهش فشار جریان تراکم پذیر استفاده می شود و در آن انرژی درونی گاز به کار محوری تبدیل میشود.

در HYSYS دو نوع کمپرسور مورد استفاده از نظر Centrifugal یا Reciprocating (رفت و برگشتی) بودن باید انتخاب شود. از دو بازدهی آدیاباتیک و پلی تروپیک تنها یکی باید وارد شود. HYSYS دیگری را خود محاسبه می کند.

بازدهی پلی تروپیک برابر است با :

$$\eta_p = \frac{\left(\frac{K-1}{K}\right)}{\left(\frac{n-1}{n}\right)}, \quad K = \frac{C_p}{C_v}$$

که در آن  $n$  ضریب پلی تروپیک است. و بازده آدیاباتیک برابر خواهد بود با :

$$\eta_s = \frac{h_{out}^s - h_{in}}{h_{out} - h_{in}}$$

که در آن  $h_{out}^s$  آنتالپی مولی جریان خروجی با فرض فشردگی آیزنتروپیک است.

در صورت عدم استفاده از منحنی مشخصه جهت حل کمپرسور ، چهار مورد از ۵ مورد زیر باید وارد شوند.

- دمای ورودی
- فشار ورودی
- دمای خروجی
- فشار خروجی
- بازده

هنگامی که برای سرعت های مختلف گردش کمپرسور ، منحنی های متفاوتی را ارائه می دهیم ، سرعت نیز به عنوان یک متغیر وابسته در مسئله ما وارد می شود. با تعیین سرعت متناظر هر منحنی ، HYSYS متناسب با سرعت داده شده منحنی مناسب را درون یابی کرده و مسئله را حل می کند. در صورت استفاده از منحنی علاوه بر ترکیب و دمای جریان ورودی حداقل یکی از اطلاعات زیر باید معین شوند:

- فشار و دبی ورودی
- فشار ورودی و خروجی
- فشار ورودی و شدت جریان انرژی
- فشار ورودی و بازده